



#### Brede range aan (maatwerk) producten

Onze producten variëren van zuigerstangen, assen en bussen voor graaf- en sloopmachines. Maar ook tand- en kettingwielen, aandrijfassen voor grondverzetmachines, scharnierpenen voor sloopmachines en zuigerstangen voor hydraulische cilinders.

#### Van klein tot groot; van enkelstuks tot grote series

Een groot deel van het productieproces is bij ons geautomatiseerd. Producten variëren in gewicht van 10 gram tot 5 ton en worden in series van 1 - 10.000 stuks gemaakt in de machinefabriek of de inductieharderij.

#### machinepark

**draaien** VDF Boeringer Teach In (2x)  
Emco Maxturn 110  
Enkele conventionele machines

**frezen** Zayer  
Unisign Univers 6

**boren** Radiaalboormachines  
Langgatboren

**rondslipen** Studer S33

**generatoren** Laagfrequent 500 kW  
Middenfrequent 60 kW  
Middenfrequent 100 kW  
Middenfrequent 250 kW  
Hoogfrequent 50 kW  
Hoogfrequent 75 kW

**ontlaatoven** Maximale temperatuur 600 °C

**gloeioven** Maximale temperatuur 1000 °C



**sabo boxtel bv**  
machinefabriek inductieharderij

Staarten 9  
5281 GG Boxtel  
Postbus 47  
5280 AA Boxtel  
T 0411 673 031  
F 0411 672 905  
www.saboboxtel.nl  
info@saboboxtel.nl

# POWERED BY SABO

THE ULTIMATE STEEL COMPANY





**Unieke combinatie: inductieharden en metaalbewerking**

Wij zijn in Nederland de grootste speler op het gebied van inductieharden en bewerken van metaal. Net als onze opdrachtgevers perfectionisten en dat vertaalt zich in producten van de hoogste kwaliteit. Tegen gunstige prijzen, want wij hebben een korte, eenvoudige supply chain.

U vindt in ons een onderscheidende samenwerkingspartner. Wij denken met u mee en kijken kritisch naar de beste oplossing voor uw vraag. Een nieuw product ontwikkelen wij graag met u mee. Maar onze kwaliteit heeft meer facetten.



**Vakmanschap**

Onze producten zijn zo goed omdat u met vakmensen te maken heeft. Specialisten die heel het traject van metaalbewerking voor hun rekening nemen. Zoals draaien, frezen, boren of rondslijpen. Ze beheersen de nieuwste technieken en blijven door opleidingen op de hoogte van innovatieve ontwikkelingen in hun vakgebied.

**Geavanceerde apparatuur**

In onze moderne machinefabriek vindt u conventionele en geavanceerde CNC gestuurde machines. Voor draaien en frezen hebben wij een capaciteit van 10 ton en een maximale lengte van 2.70 meter. Wij beschikken als een van de weinige machinefabrieken in Nederland over apparatuur voor het boren van smeergaten vanaf 6 mm doorsnede tot een lengte van 475 mm. .

**Snel, flexibel, nauwkeurig**

Onze werkwijze is niet anders dan effectief te noemen. U heeft te maken met één gesprekspartner in een kleine organisatie met korte lijnen. Op uw vraag krijgt u een antwoord: compleet, innovatief, vakkundig. Uw product wordt tijdig geleverd. En altijd blijft de hoogste kwaliteit ons uitgangspunt. In uw productieproces zijn wij een betrouwbare partner!

**Brede markt & brede expertise**

Onze opdrachtgevers komen voornamelijk uit Nederland, België en Duitsland. Met name uit de aandrijftechniek, hydraulische industrie, recycling, offshore, scheepvaart, grondverzet-, papier- en landbouwindustrie. Dit brede scala heeft ervoor gezorgd dat wij onze expertise zowel in de breedte als in de diepte hebben kunnen ontwikkelen.