



Breite Palette an (maßgefertigten) Produkten

Unsere Produktpalette reicht von Kolbenstangen bis hin zu Achsen und Buchsen für (Abriss-)Bagger. Wir fertigen aber auch Zahn- und Kettenräder, Antriebswellen für Erdtransportmaschinen, Scharnierstifte für Abrissbagger und Kolbenstangen für Hydraulikzylinder.

Von klein bis groß, von Einzelanfertigungen bis hin zu großen Serien

Ein Großteil des Produktionsprozesses ist bei uns automatisiert. Das Gewicht der Produkte reicht von 10 Gramm bis 5 Tonnen und in der Maschinenfabrik bzw. der Induktionshärterei werden Serien von 1 bis 10.000 Stück gefertigt.

Maschinenpark

Drehen VDF Boeringer Teach In (2x)
Emco Maxturn 110
Diverse konventionelle Maschinen

Fräsen Zayer
Unisign Univers 6

Bohren Radialbohrmaschinen
Tieflochbohren

Runds Schleifen Studer S33

Generatoren Niederfrequenz 500 kW
Mittelfrequenz 60 kW
Mittelfrequenz 100 kW
Mittelfrequenz 250 kW
Hochfrequenz 50 kW
Hochfrequenz 75 kW

Temperofen Höchsttemperatur 600 °C

Glühofen Höchsttemperatur 1.000 °C



sabo boxtel bv
Maschinenfabrik Induktionshärterei

Staarten 9
5281 PK Boxtel
Postfach 47
5280 AA Boxtel
T +31 (0)411 673 031
F +31 (0)411 672 905
www.saboboxtel.nl
info@saboboxtel.nl

POWERED BY SABO

THE ULTIMATE STEEL COMPANY





Einzigartige Kombination: Induktionshärten und Metallbearbeitung

Wir sind der größte niederländische Anbieter im Bereich der Induktionshärtung und Metallbearbeitung. Genau wie unsere Auftraggeber sind wir Perfektionisten, das beweist die herausragende Qualität unserer Produkte. Dank einer kurzen, einfachen Lieferkette können wir dabei günstige Preise gewährleisten.

Sie finden in uns einen Kooperationspartner mit wesentlichen Unterscheidungsmerkmalen.

Wir denken mit Ihnen mit und prüfen kritisch alle Lösungsmöglichkeiten. Wir unterstützen Sie gern bei der Entwicklung neuer Produkte. Aber unsere Qualität hat noch mehr Facetten.



Fachmännisches Können

Der Grundpfeiler für die hochwertige Qualität unserer Produkte ist unser fachmännisches Können. Unsere Experten sind für die gesamte Palette der Metallbearbeitung verantwortlich, so z.B. das Drehen, Fräsen, Bohren oder Rundschleifen. Sie beherrschen die neuesten Techniken und sind dank ständiger Schulungen mit den Innovationen auf ihrem Fachgebiet vertraut.

Fortschrittliche Geräte und Maschinen

Unsere Maschinenfabrik ist mit konventionellen und modernsten CNC-gesteuerten Maschinen bestens ausgestattet. Unsere Kapazität für Aufträge im Bereich des Drehens und FräSENS reicht bis zu 10 Tonnen bei Längen von bis zu 2,70 Metern. Als eine der wenigen Maschinenfabriken in den Niederlanden verfügen wir über das nötige Equipment zum Bohren von Schmierlöchern mit 6 mm Durchmesser und 425 mm Länge.

Schnell, flexibel und präzise

Effektiv - so lässt sich unsere Arbeitsweise am treffendsten beschreiben. Sie haben es mit einem Ansprechpartner in einem kleinen Unternehmen mit kurzen Kommunikationswegen zu tun. Auf Ihre Frage bekommen Sie eine Antwort: komplett, innovativ und fachkundig. Ihr Produkt wird fristgerecht geliefert, wobei höchste Qualität immer unser Ausgangspunkt ist. Wir sind ein zuverlässiger Partner in Ihrem Produktionsprozess!

Breit gefächertes Know-how für einen breit gefächerten Markt

Unsere Auftraggeber kommen überwiegend aus den Niederlanden, aus Belgien und Deutschland, insbesondere aus den Bereichen Antriebstechnik, Hydraulikindustrie, Recycling, Offshore, Schifffahrt, Erdarbeiten sowie der Papierindustrie und der Landwirtschaft. Dank dieser breiten Skala konnten wir unser Know-how sowohl in der Breite als auch in der Tiefe entwickeln.